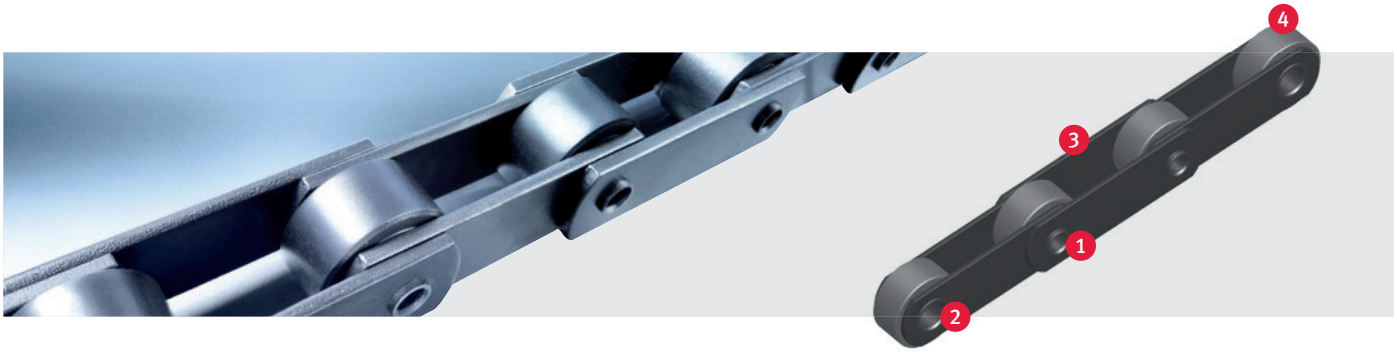
Förderketten
Conveyor chains

iwis ist ein kompetenter Partner für klassische Förderketten nach DIN 8165 und DIN 8167. Durch Modifizierungen, aufbauend auf ELITE-Förderketten, bieten wir unseren Kunden eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten, auch abweichend von der Norm.

iwis is your expert partner for classic conveyor chains complying with standards DIN 8165 and DIN 8167. Various modified chain versions, based on standard ELITE conveyor chains, allow us to offer our customers many additional application possibilities, including some which deviate from the standard.

iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com



ELITE® Förderketten

Conveyor chains

iwis liefert im ELITE-Programm eine Vielzahl an Förderketten nach DIN 8165 und DIN 8167 sowie nach Britisch Standard in Zollabmessungen und in verschiedensten Sonderausführungen. **Buchsenförderketten** werden oft für Förderaufgaben mit langen Förderstrecken und relativ langsamen Geschwindigkeiten eingesetzt. Für „schwere“ Einsätze empfehlen wir **Rotary-Ketten**. Rotary-Ketten werden mit gekröpften Gliedern montiert, die zu einer erhöhten Elastizität führen, wodurch Belastungsstöße gut aufgefangen werden können.

Da in der Industrie die wenigsten Ketten als reine Normketten verbaut werden, werden **ELITE-Förderketten auftragsbezogen nach Kundenwunsch** geliefert, um eine **Vielzahl an Sonderwünschen** zu realisieren.

ELITE-Highlights:

- Bolzen ❶ in der Regel aus legiertem Vergütungsstahl, induktiv gehärtet
- Buchse ❷ aus nahtlosem Präzisionsstahlrohr, einsatzgehärtet
- Laschen ❸ aus Vergütungsstahl oder aus legiertem Einsatzstahl, einsatzgehärtet
- Rolle ❹ (falls vorhanden) aus Einsatzstahl, einsatzgehärtet

Anwendungsbranchen:

- Holzindustrie
- Stahlindustrie
- Automobilindustrie
- Schüttgutindustrie
- Recyclingindustrie
- … und viele mehr

Produktprogramm:

- Buchsenförderketten nach DIN 8167 – M Serie
- Rollentragketten nach DIN 8167 – MT Serie
- Hohlbolzenketten nach DIN 8168 – MC Serie
- Hohlbolzenketten nach DIN 8165 – FVC Serie
- Kratzerketten nach DIN 8165/DIN 8167
- Förderketten für die Papierindustrie
- Rotary-Ketten

In the context of the ELITE conveyor chain range, iwis supplies a wide variety of chains according to standards DIN 8165 and DIN 8167, as well as models manufactured according to British Standard with dimensions in inches, and highly diverse special versions. **Bush conveyor chains** are often used for conveying tasks involving long transport distances at relatively low speeds. We recommend iwis **Rotary Chains** for “heavy-duty” applications. Rotary chains are fitted with cranked links, which gives them greater elasticity and the ability to withstand shock loads.

Since only a small minority of chains used in the industry are totally compliant with one specific standard, **ELITE conveyor chains are custom-made to a specific customer order** and consequently **fulfil a large number of special requirements.**

ELITE highlights:

- Pins ❶ usually made of heat-treated alloy steel, induction-hardened
- Bushes ❷ made from seamless precision steel tube, case-hardened
- Link plates ❸ made of high-strength tempered steel or case-hardened steel alloy
- Rollers ❹ (where present) made of case-hardened steel, case-hardened

Industries and applications:

- Wood processing
- Steelmaking industry
- Automotive industry
- Bulk goods transport
- Recycling industry
- … and much more besides

Product range:

- Bush conveyor chains according to DIN 8167 – M Series
- Carrier chains with rollers according to DIN 8167 – MT Series
- Hollow pin chains according to DIN 8168 – MC Series
- Hollow pin chains according to DIN 8165 – FVC Series
- Scraper chains according to DIN 8165/DIN 8167
- Conveyor chains for the paper industry
- Rotary chains

iwis Customer Service
CallBack Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

Rotary-Ketten

Heavy-duty cranked-link transmission chains

Rotary-Ketten wurden vor allem für den Einsatz in besonders hoch beanspruchten Kettentrieben und für sehr ungünstige Betriebsbedingungen entwickelt. Diese Kettenart hat sich in den letzten Jahren auf Grund besonderer Widerstandsfähigkeit gegen sehr starke Stöße, großen Verschleiß und raueste Betriebsbedingungen ein weites Anwendungsgebiet erobert. Rotary Ketten sind weitestgehend maßlich nach ISO 3512, ANSI B 29.10 und DIN 8182 genormt.

Ein bedeutender Vorteil der Rotary-Ketten ist, dass sie aus gleichartigen Gliedern bestehen und sich somit leicht verlängern oder verkürzen lassen. Zusätzlich haben Rotary-Ketten den Vorteil gegenüber Standardrollenketten, dass alle Glieder gleichmäßig dem Verschleiß unterliegen.

ELITE-Rotary-Ketten mit gekröpften Gliedern werden in versplinteter Ausführung ❶ hergestellt. Je nach Beanspruchung werden die Laschen ❷ aus naturhartem oder vergütetem Spezialstahl hergestellt. Für besonders hochbeanspruchte Ketten verwenden wir induktiv gehärtete Bolzen ❸, um höchste Zähigkeit bei größtmöglicher Oberflächenhärte zu erreichen.

Anwendungsbranchen:

- Erdmaschinen
- Raupenfahrzeuge
- Bohranlagen
- ... und viele mehr

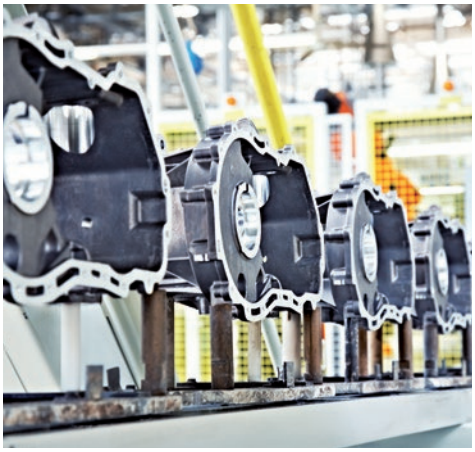
Rotary chains were developed primarily for chain drive applications involving extremely heavy loads or particularly adverse operating conditions. Chains of this type are particularly resistant to violent shocks, wear and extreme operating conditions, and have consequently enjoyed increasing success in a wide range of applications in recent years. For the most part, rotary chain dimensions are standardized under ISO 3512, ANSI B 29.10 and DIN 8182.

One significant advantage of rotary chains is that their links are all constructed to the same pattern, making it easier to lengthen or shorten the chains when required. They have another advantage over standard roller chains – all links are subject to the same level of wear.

ELITE rotary chains with cranked links ❶ are fitted with cotter pins. The chain plates ❷ are available in naturally hardened steel or special tempered steel, according to the expected mechanical load. Chains subjected to extremely high loads are fitted with induction-hardened pins ❸, making them not only extremely tough, but also giving them the highest possible level of surface hardness.

Industries and applications:

- Excavators
- Caterpillar track vehicles
- Drilling rigs
- ... and much more besides



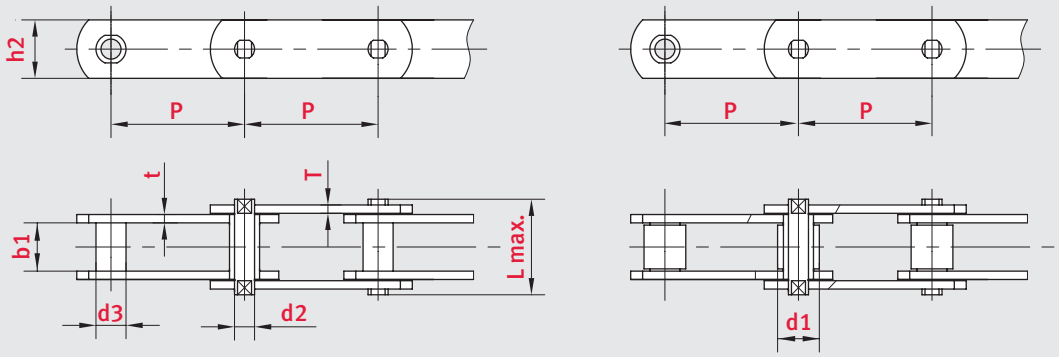
iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

Buchsenförderketten nach DIN 8167 – M Serie

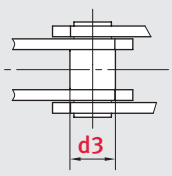
Bush conveyor chains according to DIN 8167 – M series

iwis.de/80108

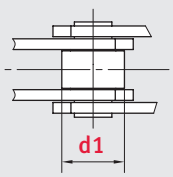
Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch p mm	Lichte Weite Width between inner plates b1 min. mm	Bolzen Ø Pin Ø d2 max. mm	Bolzenlänge Pin length L max. mm	Buchsen Ø Bush Ø d3 max. mm	Schonrollen Ø Small roller Ø d1 max. mm	Laufrollen Ø Large roller Ø d4 max. mm	Bundlaufrollen Ø Flanged roller Ø d5 mm	Laschenhöhe Plate heigth h2 mm	Laschendicke Plate thickness T/t mm	min. Bruchkraft Min. tensile strength F min. KN	Gelenkfläche Bearing surface cm²
M20	40 50 63 80 100 125 160	16	6,0	35	9,0	12,5	25	32	18	2,50	20,0	1,26
M28	50 63 80 100 125 160 200	18	7,0	40	10,0	15	30	36	20	3,00	28,0	1,68
M40	63 80 100 125 160 200 250	20	8,5	45	12,5	18	36	42	25	3,50	40,0	2,30
M56	63 80 100 125 160 200 250	24	10,0	52	15,0	21	42	50	30	4,00	56,0	3,20
M80	80 100 125 160 200 250 315	28	12,0	62	18,0	25	50	60	35	5,00	80,0	4,56
M112	80 100 125 160 200 250 315 400	32	15,0	73	21,0	30	60	70	40	6,00	112,0	6,60
M160	100 125 160 200 250 315 400 500	37	18,0	85	25,0	36	70	85	50	7,00	160,0	9,18
M224	125 160 200 250 315 400 500 630	43	21,0	98	30,0	42	85	100	60	8,00	224,0	12,39
M315	160 200 250 315 400 500 630	48	25,0	112	36,0	50	100	120	70	10,00	315,0	17,00
M450	200 250 315 400 500 630 800	56	30,0	135	42,0	60	120	140	80	12,00	450,0	24,00



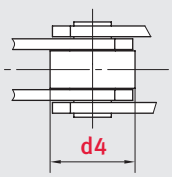
ohne Rollen
without roller



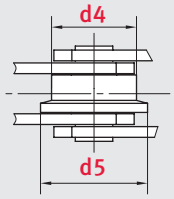
S (mit kleiner Rolle)
S (small roller type)



P (mit großer Rolle)
P (large roller type)



F (mit Spurkranz Rolle)
F (with flanged roller type)



iwis Customer Service
CallBack Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

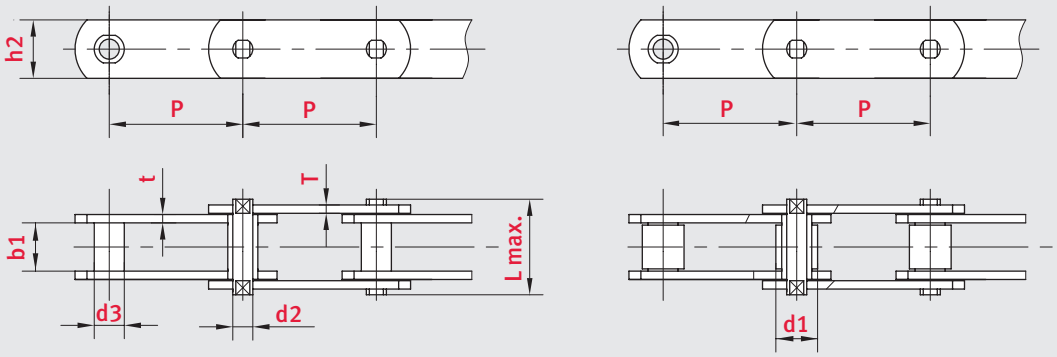
iwis antriebssysteme
wir bewegen die welt

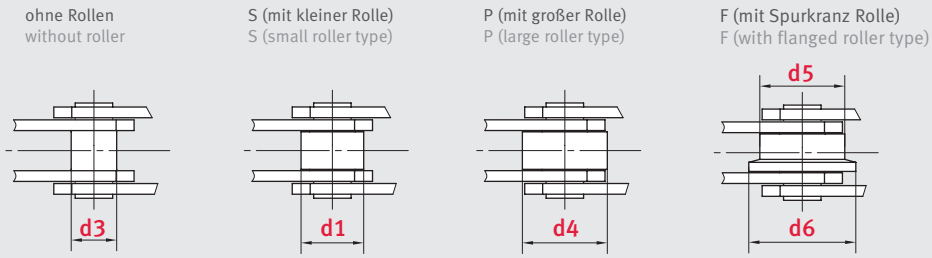
Buchsenförderketten nach DIN 8165 – FV Serie

Bush conveyor chains according to DIN 8165 – FV series

iwis.de/80109

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch										Lichte Weite Width between inner plates	Bolzen Ø Pin Ø	Bolzenlänge Pin length	Buchsen Ø Bush Ø	Schonrollen Ø Small roller Ø	Laufrollen Ø Large roller Ø	Bundlaufrollen Ø Flanged roller Ø		Laschenhöhe Plate heigth	Laschendicke Plate thickness	min. Bruchkraft Min. tensile strength	Gelenkfläche Bearing surface
	p mm										b1 min. mm	d2 max. mm	L max. mm	d3 max. mm	d1 max. mm	d4 max. mm	d5 mm	d6 mm	h2 mm	T/t mm	F min. KN	cm²
FV40	50	63	80	100	125						18	10	39,0	15	20	32	40	50	25	3,00	40,0	2,5
FV63		63	80	100	125	160					22	12	48,5	18	26	40	50	63	30	4,00	63,0	3,7
FV90		63	80	100	125	160	200	250			25	14	56,5	20	30	48	63	78	35	5,00	90,0	5
FV112				100	125	160	200	250			30	16	66,0	22	32	55	72	90	40	6,00	112,0	6,8
FV140				100	125	160	200	250			35	18	71,5	26	36	60	80	100	45	6,00	140,0	8,6
FV180					125	160	200	250	315		45	20	92,0	30	42	70	100	125	50	8,00	180,0	12,3
FV250						160	200	250	315	400	55	26	103,5	36	50	80	125	155	60	8,00	250,0	18,7
FV315						160	200	250	315	400	65	30	126,5	42	60	90	140	175	70	10,00	315,0	25,8





8

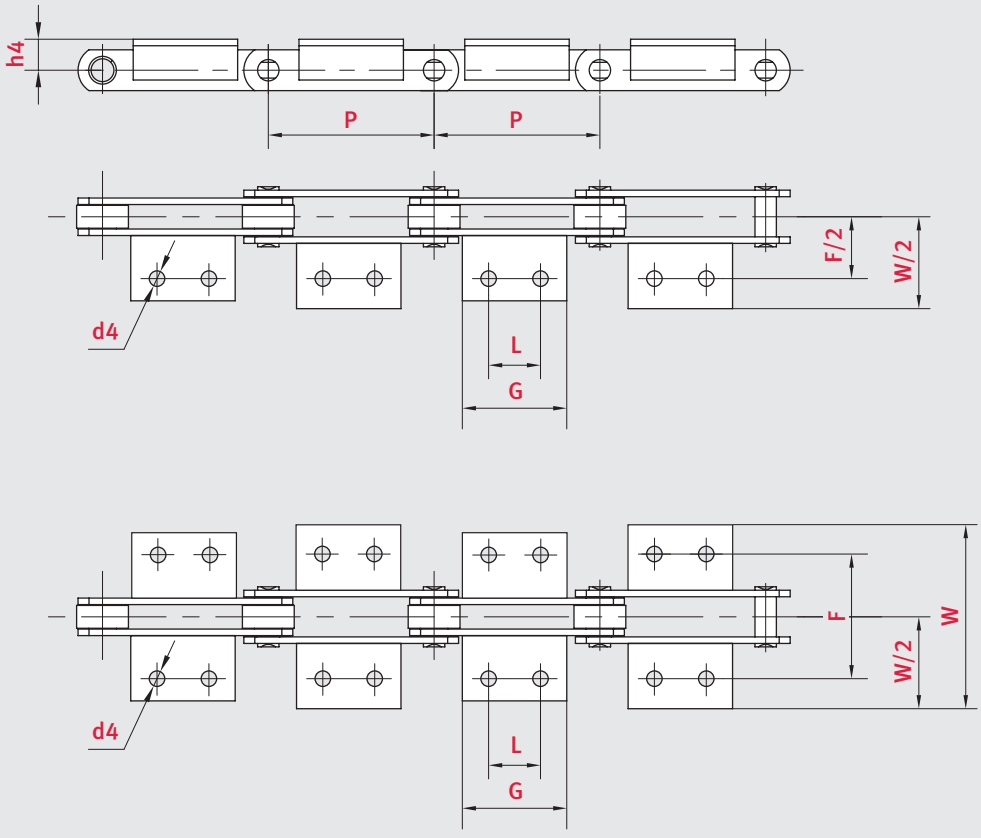
iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

Anbauteile für Buchsenförderketten nach DIN 8167 – M Serie

Attachments for bush conveyor chains according to DIN 8167 – M series

iwis.de/80110

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch	Mitte Kette bis Mitte Befestigungsbohrung Distance from middle of chain to middle of bore	Mitte Kette bis Ende Aussenlasche Distance from middle of chain to end of outer plate	Mitte Kette bis Oberkante Winkel Middle of chain to top of attachment	Bohrungsdurchmesser Bore diameter	Bohrungsabstand Distance from middle of bore to middle of bore	Winkellänge Length of attachment plate
	p mm	F mm	W mm	h4 mm	d4 mm	L mm	G mm
M20	40	54	80	16	6,6		14
M20	50	54	80	16	6,6		14
M20	63	54	80	16	6,6	20	35
M20	80	54	80	16	6,6	35	50
M28	50	64	94	20	9		20
M28	63	64	94	20	9		20
M28	80	64	94	20	9	25	45
M28	100	64	94	20	9	40	60



Anbauteile für Buchsenförderketten nach DIN 8167 – M Serie

Attachments for bush conveyor chains according to DIN 8167 – M series

iwis.de/80111

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch	Mitte Kette bis Mitte Befestigungsbohrung Distance from middle of chain to middle of bore	Mitte Kette bis Ende Aussenlasche Distance from middle of chain to end of outer plate	Mitte Kette bis Oberkante Winkel Middle of chain to top of attachment	Bohrungsdurchmesser Bore diameter	Bohrungsabstand Distance from middle of bore to middle of bore	Winkellänge Length of attachment plate
	p mm	F mm	W mm	h4 mm	d4 mm	L mm	G mm
M40	63	70	100	25	9		31
M40	80	70	100	25	9	20	45
M40	100	70	100	25	9	40	60
M40	125	70	100	25	9	65	85
M56	63	88	122	30	11		22
M56	80	88	122	30	11		30
M56	100	88	122	30	11	25	50
M56	125	88	122	30	11	50	75
M56	160	88	122	30	11	85	110
M80	80	96	130	35	11		30
M80	100	96	130	35	11	25	50
M80	125	96	130	35	11	50	75
M80	160	96	130	35	11	85	110
M80	200	96	130	35	11	125	150
M112	80	110	160	40	14		28
M112	100	110	160	40	14		40
M112	125	110	160	40	14	35	65
M112	160	110	160	40	14	65	95
M112	200	110	160	40	14	100	130
M160	100	124	170	45	14		30
M160	125	124	170	45	14	25	50
M160	160	124	170	45	14	50	80
M160	200	124	170	45	14	85	115
M160	250	124	170	45	14	145	175
M224	125	140	200	55	18		35
M224	160	140	200	55	18		60
M224	200	140	200	55	18	65	100
M224	250	140	200	55	18	125	160
M224	315	140	200	55	18	190	230
M315	160	160	230	65	18		35
M315	200	160	230	65	18	50	85
M315	250	160	230	65	18	100	140
M315	315	160	230	65	18	155	190
M315	400	160	230	65	18	155	205

Zeichnung siehe Seite 110
For drawing, see page 110

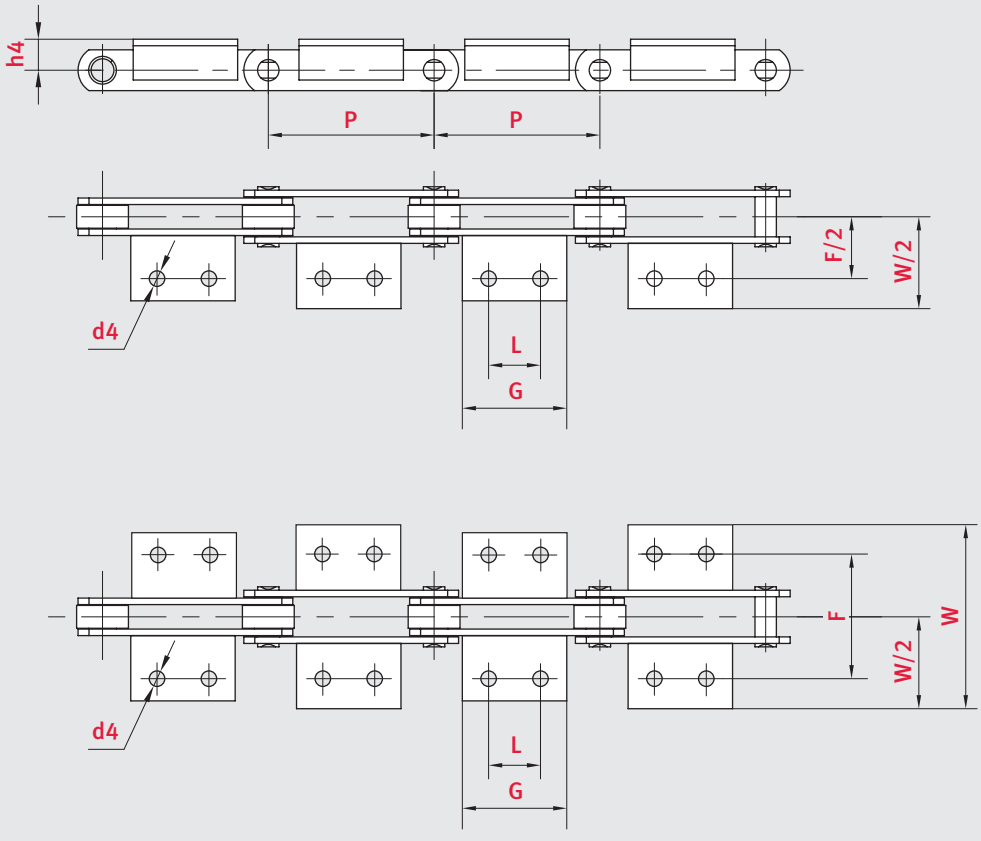
iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

Anbauteile für Buchsenförderketten nach DIN 8165 – FV Serie

Attachments for bush conveyor chains according to DIN 8165 – FV series

iwis.de/80112

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch	Mitte Kette bis Mitte Befestigungsbohrung Distance from middle of chain to middle of bore	Mitte Kette bis Ende Aussenlasche Distance from middle of chain to end of outer plate	Mitte Kette bis Oberkante Winkel Middle of chain to top of attachment	Bohrungsdurchmesser Bore diameter	Bohrungsabstand Distance from middle of bore to middle of bore	Winkellänge Length of attach-ment plate
	p mm	F/2 mm	W/2 mm	h4 mm	d4 mm	L mm	G mm
FV40	50	50	81	20	6,6		45
FV40	63	50	81	20	6,6		31
FV40	80	50	81	20	6,6	25	45
FV40	100	50	81	20	6,6	30	50
FV40	125	50	81	20	6,6	30	60
FV63	63	68	100	30	9		40
FV63	80	68	100	30	9	25	45
FV63	100	68	100	30	9	30	50
FV63	125	68	100	30	9	40	60
FV63	160	68	100	30	9	50	70



Anbauteile für Buchsenförderketten nach DIN 8165 – FV Serie

Attachments for bush conveyor chains according to DIN 8165 – FV series

iwis.de/80113

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch	Mitte Kette bis Mitte Befestigungsbohrung Distance from middle of chain to middle of bore	Mitte Kette bis Ende Aussenlasche Distance from middle of chain to end of outer plate	Mitte Kette bis Oberkante Winkel Middle of chain to top of attachment	Bohrungsdurchmesser Bore diameter	Bohrungsabstand Distance from middle of bore to middle of bore	Winkellänge Length of attachment plate
	p mm	**F/2** mm	**W/2** mm	**h4** mm	**d4** mm	**L** mm	**G** mm
FV90	63	80	128	35	9		30
FV90	80	80	128	35	9	25	45
FV90	100	80	128	35	9	30	50
FV90	125	80	128	35	9	40	60
FV90	160	80	128	35	9	50	70
FV90	200	80	128	35	9	60	80
FV90	250	80	128	35	9	65	85
FV112	100	100	140	40	11	30	50
FV112	125	100	140	40	11	40	65
FV112	160	100	140	40	11	50	75
FV112	200	100	140	40	11	65	90
FV112	250	100	140	40	11	80	105
FV140	100	100	162	45	11	30	55
FV140	125	100	162	45	11	40	65
FV140	160	100	162	45	11	50	75
FV140	200	100	162	45	11	65	90
FV140	250	100	162	45	11	80	105
FV180	125	128	182	45	13	35	63
FV180	160	128	182	45	13	50	80
FV180	200	128	182	45	13	65	95
FV180	250	128	182	45	13	80	110
FV180	315	128	182	45	13	100	130
FV250	160	138	212	55	14	50	80
FV250	200	138	212	55	14	65	95
FV250	250	138	212	55	14	80	110
FV250	315	138	212	55	14	100	130
FV250	400	138	212	55	14	100	130
FV315	160	170	260	60	14		50
FV315	200	170	260	60	14	65	95
FV315	250	170	260	60	14	80	110
FV315	315	170	260	60	14	100	130
FV315	400	170	260	60	14	100	130

Zeichnung siehe Seite 112
For drawing, see page 112

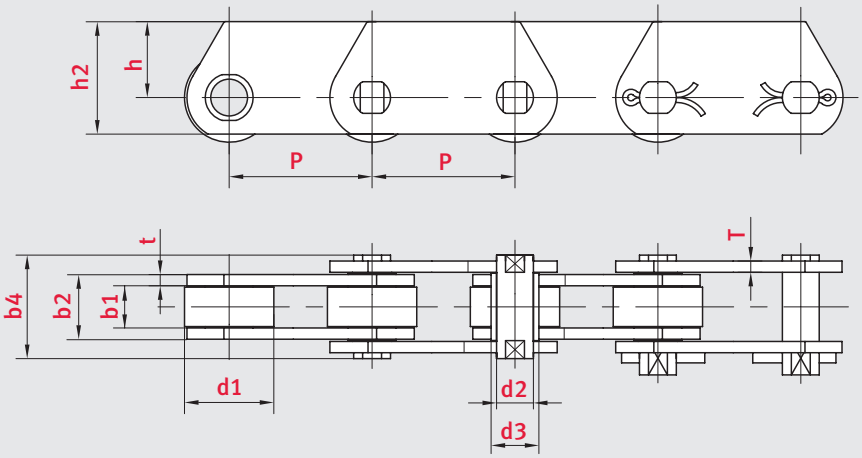
iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

Rollentragketten nach DIN 8167 – MT Serie

Roller deep link chains according to DIN 8167 – MT series

iwis.de/80114

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch p mm												Lichte Weite Width between inner plates b1 min. mm	Bolzen Ø Pin Ø d2 max. mm	Buchsen Ø Bush Ø d3 max. mm	Laufrollen Ø Large roller Ø d1 max. mm	Bolzenlänge Pin length b4 max. mm	Laschenhöhe Plate heigth h2 max. mm	 h mm	Laschendicke Plate thickness T/t mm	min. Bruchkraft Min. tensile strength F min. KN	Gelenkfläche Bearing surface ~cm²
MT20	40	50	63	80	100								16	6	9,0	25	35	25	16,0	2,50	20,0	1,3
MT28		50	63	80	100	125							18	7	10,0	30	40	30	20,0	3,00	28,0	1,8
MT40			63	80	100	125	160						20	8,5	12,5	36	45	35	22,5	3,50	40,0	2,4
MT56			63	80	100	125	160						24	10	15,0	42	52	45	30,0	4,00	56,0	3,3
MT80				80	100	125	160	200					28	12	18,0	50	62	50	32,5	5,00	80,0	4,7
MT112				80	100	125	160	200					32	15	21,0	60	73	60	40,0	6,00	112,0	6,9
MT160					100	125	160	200	250				37	18	25,0	70	85	70	45,0	7,00	160,0	9,3
MT224						125	160	200	250	315			43	21	30,0	85	98	90	60,0	8,00	224,0	12,6
MT315							160	200	250	315	400		48	25	36,0	100	112	100	65,0	10,00	315,0	17,5
MT450								200	250	315	400	500	56	30	42,0	120	135	120	80,0	12,00	450,0	24,6

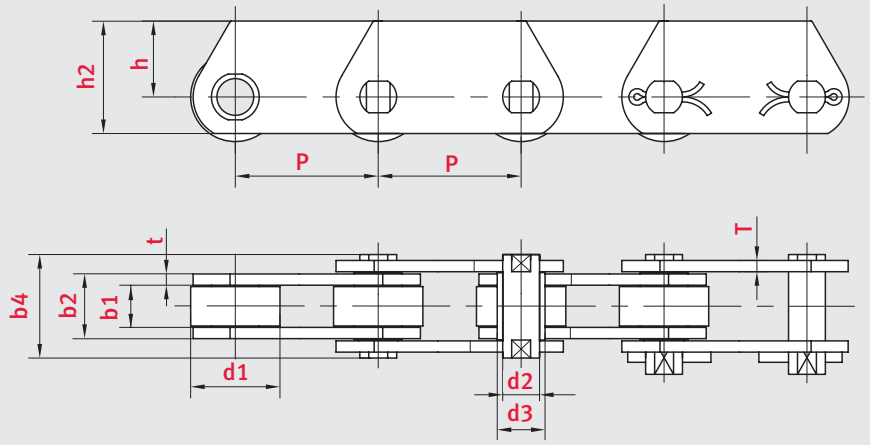


Rollentragketten nach DIN 8165 – FV Serie

Roller deep link chains according to DIN 8165 – FV series

iwis.de/80115

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch										Lichte Weite Width between inner plates	Bolzen Ø Pin Ø	Buchsen Ø Bush Ø	Laufrollen Ø Large roller Ø	Bolzenlänge Pin length	Laschenhöhe Plate heigth		Laschendicke Plate thickness	min. Bruchkraft Min. tensile strength	Gelenkfläche Bearing surface
	p mm										b1 min. mm	d2 max. mm	d3 max. mm	d1 max. mm	b4 max. mm	h2 max. mm	h mm	T/t mm	F min. KN	~cm²
FVT40	50	63	80	100	125						18	10	15	32	39,0	35	22,5	3,00	40,0	2,5
FVT63		63	80	100	125	160					22	12	18	40	48,5	40	25,0	4,00	63,0	3,7
FVT90		63	80	100	125	160	200	250			25	14	20	48	56,5	45	27,5	5,00	90,0	5,1
FVT112				100	125	160	200	250			30	16	22	55	66,0	50	30,0	6,00	112,0	6,8
FVT140				100	125	160	200	250			35	18	25	60	71,5	60	37,5	6,00	140,0	8,6
FVT180					125	160	200	250	315		45	20	30	70	92,0	70	45,0	8,00	180,0	12,3
FVT250						160	200	250	315		55	26	36	80	103,5	80	50,0	8,00	250,0	18,7
FVT315						160	200	250	315	400	65	30	42	90	126,5	90	55,0	10,00	315,0	25,8



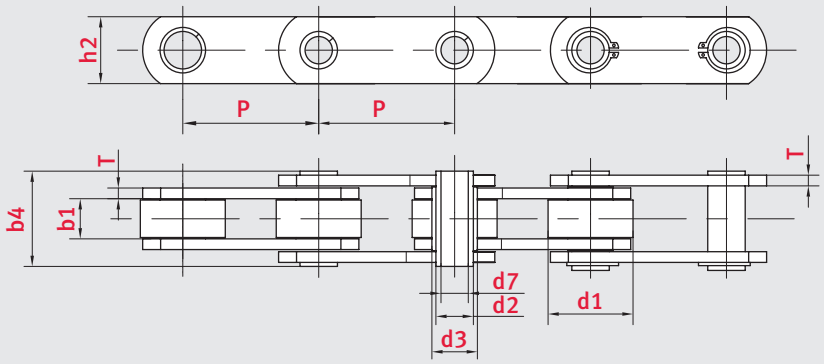
iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

Hohlbolzenketten nach DIN 8168 – MC Serie

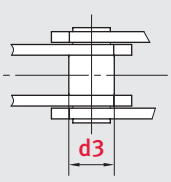
Hollow pin conveyor chains according to DIN 8168 – MC series

iwis.de/80116

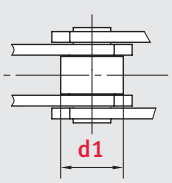
Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch p mm										Lichte Weite Width between inner plates b1 min. mm	Bolzen Pin Bolzen Ø Pin Ø d2 max. mm	 d7 min. mm	Buchsen Ø Bush Ø d3 max. mm	Rollen Roller Schonrollen Ø Small roller Ø d1 max. mm	Laufrollen Ø Large roller Ø d4 max. mm	Bundlaufrollen Ø Flanged roller Ø d5 mm	Bolzenlänge Pin length b4 max. mm	Laschenhöhe Plate heigth h2 mm	Laschendicke Plate thickness T/t mm	min. Bruchkraft Min. tensile strength F min. KN	Gelenkfläche Bearing surface cm²
MC28	63	80	100	125	160						20	13,0	8,2	17	25	36	45	38,5	25	3,00	28,0	3,6
MC56		80	100	125	160	200	250				24	15,5	10,2	21	30	50	60	47,5	35	4,00	56,0	5,1
MC112			100	125	160	200	250	315			32	22,0	14,3	29	42	70	85	64,5	50	6,00	112,0	9,9
MC224					160	200	250	315	400	500	43	30,0	20,3	41	60	100	120	85,5	70	8,00	224,0	18,6



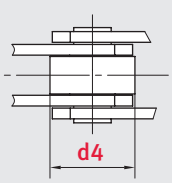
ohne Rollen
without roller



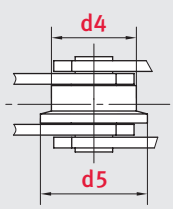
S (mit kleiner Rolle)
S (small roller type)



P (mit großer Rolle)
P (large roller type)



F (mit Spurkranz Rolle)
F (with flanged roller type)



iwis Customer Service
CallBack Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

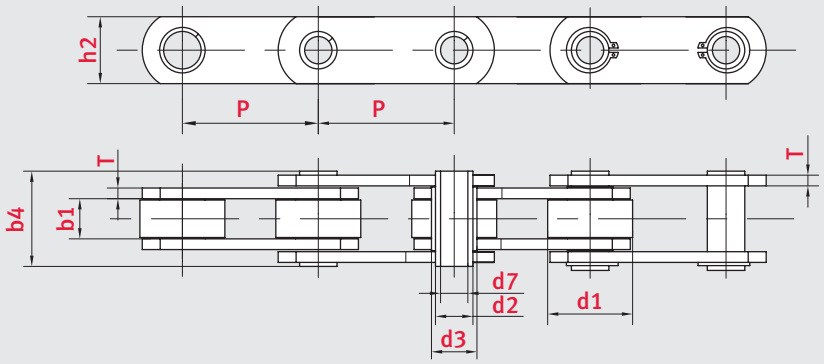
iwis antriebssysteme
wir bewegen die welt

Hohlbolzenketten nach DIN 8165 – FVC Serie

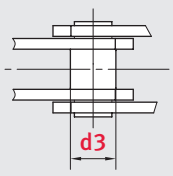
Hollow pin conveyor chains according to DIN 8165 – FVC series

iwis.de/80117

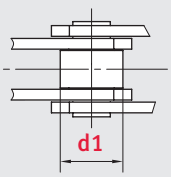
Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch p mm									Lichte Weite Width between inner plates b1 min. mm	Bolzen Pin Bolzen Ø Pin Ø d2 max. mm	 d7 min. mm	Buchsen Ø Bush Ø d3 max. mm	Rollen Roller Schonrollen Ø Small roller Ø d1 max. mm	Laufrollen Ø Large roller Ø d4 max. mm	Bundlaufrollen Ø Flanged roller Ø d5 mm	 d6 mm	Bolzenlänge Pin length b4 max. mm	Laschenhöhe Plate heigth h2 mm	Laschendicke Plate thickness T/t mm	min. Bruchkraft Min. tensile strength F min. KN	Gelenkfläche Bearing surface cm²
FVC 63	63	80	100	125	160					22	12	8	18	26	40	50	63	50,5	30	4,00	46,0	3,6
FVC 90	63	80	100	125	160	200	250			25	14	10	20	30	48	63	78	56,5	35	5,00	73,0	4,9
FVC 112			100	125	160	200	250			30	16	11	22	32	55	72	90	63,0	40	6,00	90,0	6,2
FVC 140			100	125	160	200	250			35	18	12	26	36	60	80	100	68,5	45	6,00	110,0	8,5
FVC 180				125	160	200	250	315		45	20	14	30	42	70	100	125	88,0	50	8,00	145,0	12,2
FVC 250					160	200	250	315	400	55	26	18	36	50	80	125	155	103,5	60	8,00	215,0	18,5
FVC 315					160	200	250	315	400	65	30	20	42	60	90	140	175	121,5	70	10,00	295,0	25,5



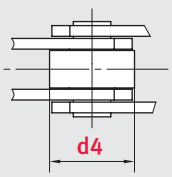
ohne Rollen
without roller



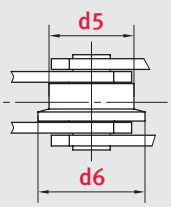
S (mit kleiner Rolle)
S (small roller type)



P (mit großer Rolle)
P (large roller type)



F (mit Spurkranz Rolle)
F (with flanged roller type)



8

iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

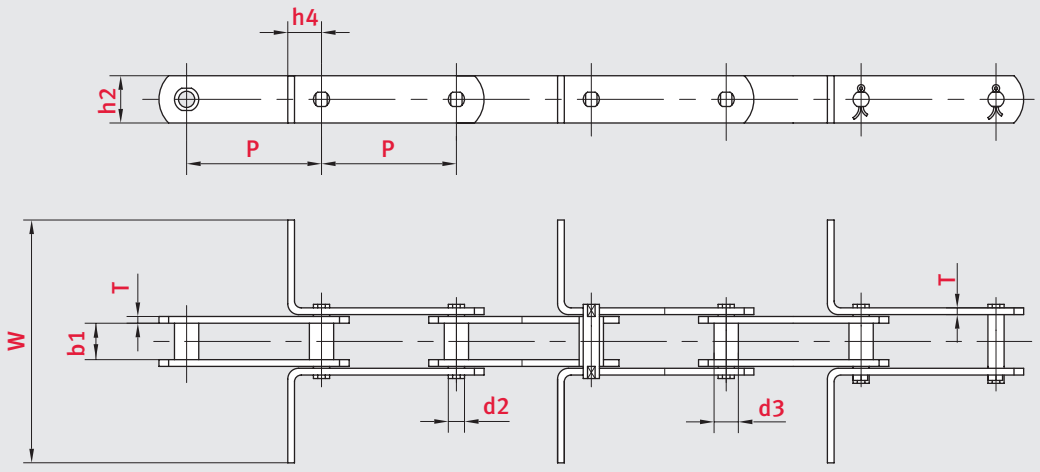
Kratzerketten nach DIN 8165 und DIN 8167

Scraper conveyor chains according to DIN 8165 and DIN 8167

iwis.de/80118

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch p mm						Lichte Weite Width between inner plates b1 min. mm	Bolzen Ø Pin Ø d2 max. mm	Buchsen Ø Bush Ø d3 max. mm	Laschenhöhe Plate heigth h2 mm	Laschendicke Plate thickness T/t mm	Abstand Mitte Bolzen bis Kratzer Pin to top of scraper h4 mm	Kratzerlänge Length of scraper W mm	min. Bruchkraft Min. tensile strength F min. KN
MR Serie / DIN 8167														
MR 56	100	125					24	10	15	30	4,00	20		56,0
MR 80	100	125	160				28	12	18	35	5,00	25		80,0
MR 112	100	125	160				32	15	21	40	6,00	35		112,0
MR 160	100	125	160				37	18	25	50	7,00	40		160,0
MR 224		125	160	200			43	21	30	60	8,00	44		224,0
MR 315			160	200	250		48	25	36	70	10,00	50		315,0
FVR Serie / DIN 8165														
FVR 40	80	100	125				18	10	15	25	3,00	20		40,0
FVR 63		100	125	160			22	12	18	30	4,00	25		63,0
FVR 90		100	125	160			25	14	20	35	5,00	30		90,0
FVR 112		100	125	160			30	16	22	40	6,00	35		112,0
FVR 140			125	160	200		35	18	26	45	6,00	38		140,0
FVR 180			125	160	200		45	20	30	50	8,00	44		180,0
FVR 250				160	200	250	55	26	36	60	8,00	50		250,0

Abmessung muss bei Bestellung mit angegeben werden
Please specify dimension with the order



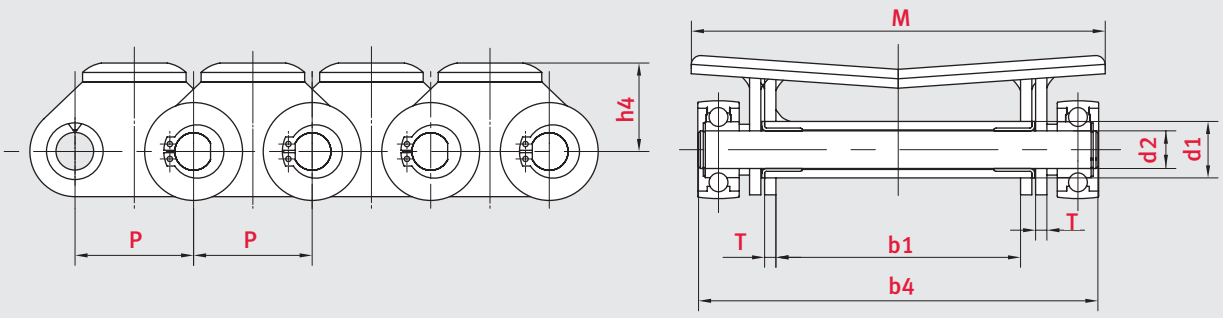
Förderketten für die Papierindustrie

Conveyor chains for the paper industry

iwis.de/80119

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch	Buchsen Ø Bush diameter	Lichte Weite Width between inner plates	Bolzen Ø Pin diameter	Bolzenlänge Pin length	Laschendicke Plate thickness	Abmessungen Anbauteile Attachment dimension		min. Bruchkraft Min. tensile strength
	p mm	**d1 max** mm	**b1 min** mm	**d2 max** mm	**b4 max** mm	**T max** mm	**M** mm	**h4** mm	**F min.** KN
63PF1*	63,0	30,0	130,0	20,0	213,2	6,00	220,0	50,0	160,0
63PF2	63,0	30,0	210,0	20,0	393,0	6,00	300,0	50,0	160,0
63PF3	63,0	30,0	230,0	20,0	313,0	6,00	320,0	50,0	160,0

* Urheberschutz
Copyright protection



iwis Customer Service
Tel: +49 2739 86-0 Fax: -22 CallBack
E-Mail: sales-wilnsdorf@iwis.com

Rotary-Ketten nach DIN 8182 / 8183 und ANSI 29.10

Heavy-duty cranked-link transmission chains according to DIN 8182 / 8183 and ANSI 29.10

iwis.de/80120

Kettentyp Chain no.	Teilung Pitch	Lichte Weite Width between inner plates	Innenglied-breite Total width of inner link	Außenglied-breite Total width of outer link	Rollen Ø Roller Ø	Bolzen Ø Pin Ø	Bolzenlänge Pin length	Laschen-dicke Plate thickness	Höhe Innenlasche Height of inner plate	min. Bruchkraft Min. tensile strength	Gewicht Weight	Gelenk-fläche Bearing surface
ISO	**p** mm	**b1 min.** mm	**b2 max.** mm	**b3** mm	**d1 max.** mm	**d2 max.** mm	**b4 max.** mm	**T ~** mm	**h2 max.** mm	**F min.** KN	**kg/m**	**cm²**
RO 3	78,1	36,9	55,20	55,40	31,75	16,00	94,8	8,00	40	271,0	11	8,8
RO 3b	77,9	38,5	59,20	59,30	41,28	19,05	103,4	10,00	60	400,0	19	11,2
RO 3c	78,1	36,9	57,20	57,40	31,75	16,50	95,3	9,50	45	298,0	12	9,8
RO 3,5	88,9	36,9	64,00	64,40	44,45	22,25	117,6	13,50	60	556,0	25,5	14,2
RO 4	103,2	48,0	76,20	76,80	44,45	22,00	123,5	13,00	55	476,0	23	16,7
RO 4b	103,45	47,6	78,28	78,41	45,24	23,85	133,0	15,00	60	650,0	29	18,6
RO 4,5	114,3	50,8	81,46	81,58	57,15	27,97	141,2	15,00	75	894,0	38,5	22,7
RO 5b	127	68,3	102,39	102,51	63,50	31,78	168,1	17,00	90	1.100,0	54	32,5